

ROOBUCK

Edición Latinoamérica
Mayo 2022

Catálogo de productos

Para túneles y minas subterráneas
de roca dura



Roobuck es un proveedor líder de lámparas mineras, productos de protección personal y soluciones IoT

Certificaciones

- Certificados Ex/ Aprobación: MSHA, IECEx, IA, CNEC
- Normas de calidad Ex: ISO/IEC80079-34, Directiva ATEX 2014/34/EU

Nuestras propuestas

Lámparas mineras

- Roobuck ofrece una amplia gama de modelos para diversas aplicaciones: inalámbricos o con cable, de gran tamaño con haz fuerte de luz o modelos delgados y livianos a bajo costo. También modelos con certificación y aprobación Ex o no Ex o LED.
- Modelos inalámbricos para rastreo y proximidad.
- Se cuenta con variedad de opciones para recarga de los dispositivos.

Productos de seguridad personal

- Cascos con luz de señalización.
- Señalización para hombros con luz LED Hi-Vis.
- Chaleco de luz LED.

Luces industriales

- Iluminación de emergencia subterránea.
- Luces para chorro de arena o sandblasting.

Soluciones

- Sistema WiFi para monitoreo, emergencia, gestión de zonas y comunicaciones.
- Sistema anticolidión.
- Quiosco para EPP, RFID/NFC y reconocimiento facial.



Proyectos de investigación y desarrollo

El equipo está especialmente dedicado a proyectos de minería digital respaldados por el gobierno australiano, universidades y empresas del sector minero.

Alcance global y exportaciones

- Oceanía: Nueva Zelanda, Papúa Nueva Guinea
- Asia: Mongolia, Uzbekistán, Kazajstán, Emiratos Árabes Unidos, Qatar, Arabia Saudita, Egipto, Indonesia, Singapur
- Africa: Ghana, Sudáfrica, Zimbabue
- América: USA, Canadá, Brasil, Chile, Colombia

We proudly supply:



Lámpara minera sin cable con certificación IECEx - Serie Performance: KH4E-Ex	5
Lámpara minera inalámbrica - Serie Performance: RN3U	6
Lámpara minera IoT sin cable RN4E-*	7
Lámpara minera inalámbrica - Baliza de seguridad: RN4UB	9
Bancos cargadores y cargadores individuales para KH4E-Ex, RN3U, RN4E-*, RN4UB	10
<hr/>	
Lámpara minera inalámbrica - Modelo Value: RN2T	11
Bancos cargadores y cargadores individuales para RN2T	12
<hr/>	
Lámpara minera inalámbrica IECEx - Modelo Value: KH2M-Ex	13
Bancos cargadores y cargadores individuales para KH2M-Ex	14
<hr/>	
Lámpara minera con cable KL10M	15
Bancos cargadores y cargadores individuales para KL10M	16

¿Qué lámpara minera inalámbrica se adapta mejor a mis necesidades?

Características	KH4E-Ex	RN3U	RN2T	KH2M-Ex	RN4E-*	RN4UB
Lámpara minera apta para una solución de monitoreo					✓	
Certificado IECEx	✓			✓		
Máxima luminosidad	✓	✓			✓	✓
Producto de bajo costo			✓	✓		
Duración superior a 15-20 horas		✓		✓		
Haz de luz dirigido			✓			
Ángulo de luz ajustable	✓	✓		✓	✓	✓
Señalización de seguridad en la parte posterior						✓

Accesorios para lámparas mineras: RRS, ML, HS, RCB, TG57***	17
Baliza para casco: RHB10G1	18
Iluminación de vías de escape para minas subterráneas: RSS36**	19
Sistema de seguimiento	20
Quiosco de lámpara minera	22
Sistema de prevención de colisiones (CAS)	23

Lámpara minera inalámbrica

Serie Performance – Para industria petroquímica, minería de roca dura subterránea y de superficie

Características



Tres modos de operación - Principal, distancia, auxiliar



Haz de ángulo regulable, para apuntar hacia donde mire



Liviana, cómoda y ergonómica



Material de carcasa resistente hecho en ALEMANIA, soporta trabajo pesado



Batería Panasonic - La más segura y confiable del mundo.



Fabricado con piezas y componentes de marcas de alta calidad



Especificaciones



Clasificación IP - IP67

Sumergible en agua hasta 1 m durante 30 minutos



Iluminación

6800 Lx Modo principal
10000 Lx Modo brillante



Tiempo de carga

9 h



Autonomía

14 h Modo principal



Temperatura ambiente

-20°C≈40°C



Peso

153 g



Certificaciones:

- Certificado Nro: IECEx TSA 19.0008
- Marca EX: Ex ia op is IIB T3 Gb

Norma nro:

- IEC 60079-0
- IEC 60079-11
- IEC 60079-28



Lámpara minera inalámbrica

Serie Performance – Para aplicaciones industriales y mineras sin exigencia de certificación Ex

Características



Tres modos de operación - Principal, distancia, auxiliar



Haz de ángulo regulable, para apuntar hacia donde mire



Liviana, cómoda y ergonómica



Material de carcasa resistente hecho en ALEMANIA, soporta trabajo pesado



Fabricado con piezas y componentes de marcas de alta calidad



Frente de bordes redondeados para mayor resistencia



Especificaciones



Clasificación IP - IP67

Sumergible en agua hasta 1m durante 30 minutos



Iluminación

5000 Lx Modo principal
8000 Lx Modo brillante



Tiempo de carga

9 h



Autonomía

16 h Modo principal



Peso
165 g



Lámpara minera IoT sin cable

Las lámparas mineras IoT ya vienen con la tecnología necesaria para ser utilizadas en la solución requerida por la mina subterránea. Las letras que hacen parte del nombre del modelo están asociadas con la tecnología requerida. El asterisco (*) se reemplaza por las letras de la tecnología asociada:

- | | | | |
|----------|--|----------|---|
| W | WiFi (2.4GHz) para monitoreo y emergencia | M | NFMI para llamada puntos críticos (Choke point) |
| L | LTE (Cat M1) para monitoreo y emergencia | N | NB-IoT próximo a lanzarse |
| B | BLE(V5) para Identificación de locaciones, localización de activos, control de iluminación y sensor de registro de información | O | LoRa próximo a lanzarse |
| U | UWB para prevención de colisiones | G | GPS próximo a lanzarse |
| D | DSRC (802.11p) para prevención de colisiones | F | 5G próximo a lanzarse |
| T | Etiquetas RFID y NFC para quiosco de lámpara minera y tablero electrónico de etiquetas | | |

Tenga en cuenta que las tecnologías LTE y DSRC no pueden estar en la misma lámpara minera.

Features



Tres modos de operación: Principal, brillante y Auxiliar



Ángulo de luz ajustable para direccionarla según la condición de trabajo



Liviana, cómoda y ergonómica



Material alemán resistente a condiciones de uso exigentes



La batería Panasonic más confiable y segura del mundo



Producido con altos estándares de calidad y componentes de las mejores marcas



Especificaciones de producto



Iluminación

5000 Lx Modo principal
8000 Lx Modo a distancia



Tiempo de uso

14 h Modo principal



Tiempo de recarga

9 h



Peso

160 - 180 g



Clasificación IP - IP67

Sumergible en agua 1 m durante 30 min

Bancos de recarga para 8,35 o 53 lámparas mineras

Software - RIoT

El sistema RIoT de Roobuck y configurador IoT se puede ejecutar como un contenedor de máquina virtual o como hardware independiente, lo que ofrece una solución basada en operaciones completamente in sitio.

Capacidades de RIoT

- Actualizaciones de firmware OTA (por aire)
- Alertas de emergencia grupal o individual de forma bidireccional con datos históricos de registro de comunicación
- Usuario - Gestión y asignación de equipos
- Configuraciones: Red, iluminación y operaciones
- Seguimiento a integración vía MQTT hacia plataformas externas



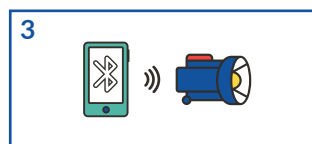
Características principales de la aplicación móvil RIoT



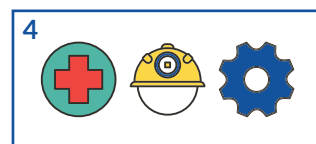
1 La etiqueta NFC interna del dispositivo se escanea utilizando un dispositivo Android con la aplicación de Roobuck.



2 La dirección MAC BLE del dispositivo y el número de serie se leen de la etiqueta y se muestran en el dispositivo.



3 Mediante el uso de BLE, las nuevas credenciales de WiFi/MQTT y otros ajustes de configuración se pueden almacenar en el dispositivo.

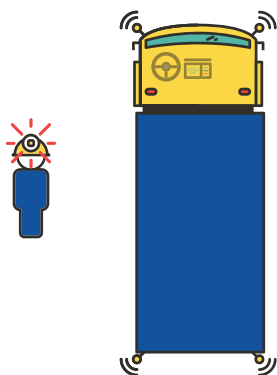


4 Las verificaciones de estado del dispositivo y los detalles de registro de usuario se pueden recuperar de la base de datos central a través de MQTT. Las configuraciones actuales del dispositivo se pueden leer a través de BLE.

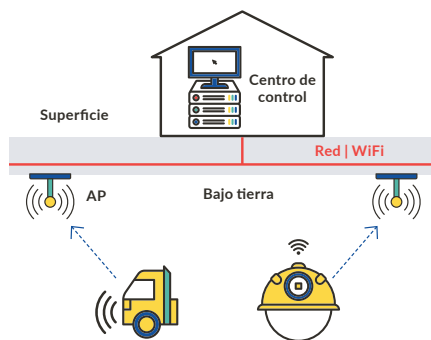
Soluciones

Roobuck ofrece una solución completa de software y hardware y el soporte técnico para implementar y personalizar al equipo de protección personal y a la solución IoT elegida. Nuestras soluciones incluyen:

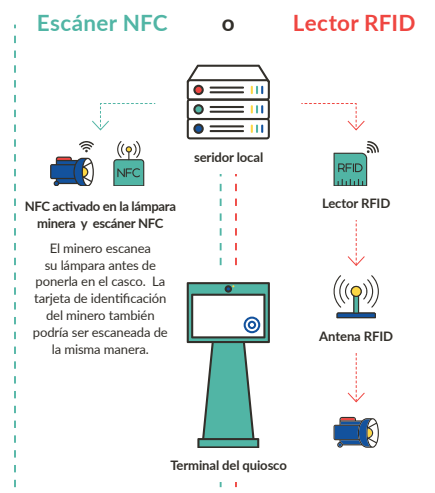
Sistema de prevención de colisiones



Sistema de monitoreo



Quiosco de lámpara minera



Lámpara minera inalámbrica

Serie Multi-Function – Con baliza de señalización trasera para túneles y minas subterráneas de roca dura

Features



Tres modos de operación - Principal, brillante, auxiliar



Haz de ángulo regulable, para apuntar hacia donde mire



Liviana, cómoda y ergonómica



Material de carcasa resistente hecho en ALEMANIA, soporta trabajo pesado



Batería Panasonic - La más segura y confiable del mundo



Fabricado con piezas y componentes de marcas de alta calidad



Frente de bordes redondeados para mayor resistencia



Características de la baliza



La única lámpara del mundo con baliza trasera para protección del minero.



Tres modos de haz - Fijo intermitente lento, intermitente rápido



Verde, roja, azul, blanca y ámbar



Baliza reemplazable

Especificaciones



Clasificación IP- IP67
Sumergible en agua hasta 1m durante 30 minutos



Iluminación
6500 Lx Modo principal
8000 Lx Modo brillante



Tiempo de carga
9 h



Autonomía
13 h Modo principal



Peso
201 g

Cargadores - KH4E-Ex, RN3U, RN4E-*, RN4UB

Banco de carga CB8E

Para 8 lámparas inalámbricas



Características

- Portátil, montaje en pared, instalación en vehículo
- Riel de traba opcional extra (CB8(E)-LPU)
- Luz indicadora «cargando»
- Protección automática contra sobrecarga - Corta el circuito cuando la batería está totalmente cargada

Especificaciones

Entrada	CA 90-265 V o CC 12-24 V
Salida	CC 5,1 V/500
Consumo	<30 W
Dimensiones	33 x 21 x 5,5 cm
Peso	1,1 kg

Bancos de carga CB35E/CB53E

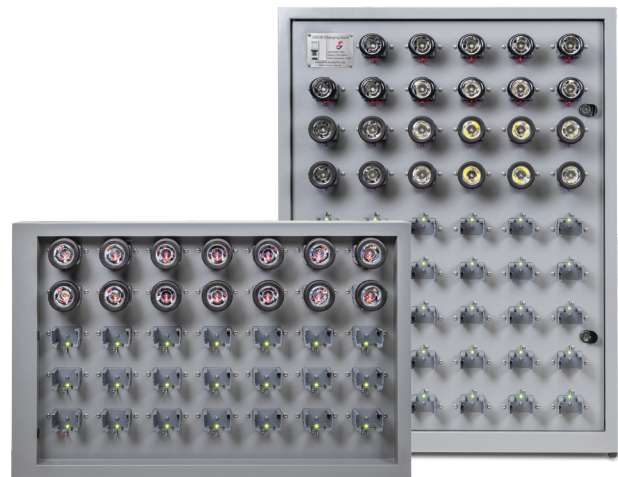
Para 35/53 lámparas inalámbricas

Características

- Protección automática contra sobrecarga - Corta el circuito cuando la batería está totalmente cargada
- Ranura para etiquetas
- Ménsula candado
- Luz indicadora «cargando».
- Indicador de carga del banco
- Incluye juego para montaje en pared
- 2 tacos en base
- Circuitos de fácil acceso para mantenimiento

Especificaciones

Entrada	240 V CA	
Salida	5,1V/500 mA CC	
Consumo	CB35E: <175 W	CB53E: <265 W
Dimensiones	CB35E: 87 x 11 x 56 cm	CB53E: 84 x 13 x 110 cm
Peso	CB35E: 17 kg	CB53E: 31 kg



Cargadores individuales y accesorios

MCE: Cargador individual a red - AU, EU, EE.UU., RU CBS: Soporte banco de carga
UCE: Cargador individual USB



Lámpara minera inalámbrica

Serie Value - Para aplicaciones de minería e industriales que no requieren certificación Ex

Características



Tres modos de operación - Enfoque estándar, brillante, general



Diseño delgado apto para la mayoría de los protectores faciales



Liviana, cómoda y ergonómica



Material de carcasa resistente hecho en ALEMANIA, soporta trabajo pesado



Batería Panasonic - La más segura y confiable del mundo



Fabricado con piezas y componentes de marcas de alta calidad



Incluye soporte de ángulo regulable gratis



Especificaciones



Clasificación IP - IP67

Sumergible en agua hasta 1m durante 30 minutos



Iluminación

2800 Lx Enfoque estándar
5500 Lx Enfoque brillante



Tiempo de carga

7 h



Autonomía

13 h Enfoque estándar



Peso

95 g



Banco de carga CB8T Para 8 lámparas inalámbricas



Características

- Portátil, montaje en pared
- Luz indicadora «cargando»
- Protección automática contra sobrecarga - Corta el circuito cuando la batería está totalmente cargada

Especificaciones

Entrada	90 - 265 V CA
Salida	500 mA
Consumo	<150 W
Dimensiones	33,4 x 18,2 x 6,6 cm
Peso	860 g

Banco de carga CB28T Para 28 lámparas inalámbricas

Características

- Montaje en pared
- Opcional - Traba para candado
- Luz indicadora «cargando»
- Protección automática contra sobrecarga - Corta el circuito cuando la batería está totalmente cargada
- Espacio para agregar etiqueta de identificación

Especificaciones

Entrada	90-265 V CA
Salida	500 mA
Consumo	<150 W
Dimensiones	84 x 60 x 11,5 cm
Peso	9 kg



Cargadores individuales y accesorios

UCT: Cargador USB individual

RCB: Soporte de ángulo regulable



Lámpara minera inalámbrica

Serie Value – Para industria petroquímica, minería de roca dura subterránea y de superficie

Características



Dos modos de operación – Principal, bajo



Patrón de luz bien distribuido



Haz de ángulo regulable, para apuntar hacia donde mire



Liviana, cómoda y ergonómica



Fabricado con piezas y componentes de marcas de alta calidad



Especificaciones



Clasificación IP - IP67

Sumergible en agua hasta 1m durante 30 minutos



Iluminación

2000 Lx Modo principal



Tiempo de carga

7 h



Autonomía

20 h Modo principal



Temperatura ambiente

-20≈40°C



Peso

119 g



Certificaciones:

- Certificado Nro: IECEx TSA 19.0008
- Marca EX: Ex ia op is IIB T3 Gb

Norma nro:

- IEC 60079-0
- IEC 60079-11
- IEC 60079-35-1



Banco de carga CB8

Para 8 lámparas inalámbricas



Características

- Portátil, montaje en pared, instalación en vehículo
- Riel de traba opcional extra (CB8(E)-LPU)
- Indicador de estado de carga
- Protección automática contra sobrecarga - Corta el circuito cuando la batería está totalmente cargada

Especificaciones

Entrada	CA 240 V o CC 12-24 V
Salida	CC 5,1 V/500 mA
Consumo	<30 W
Dimensiones	33 x 21 x 6 cm
Peso	1 kg

Bancos de carga - CB35/CB53

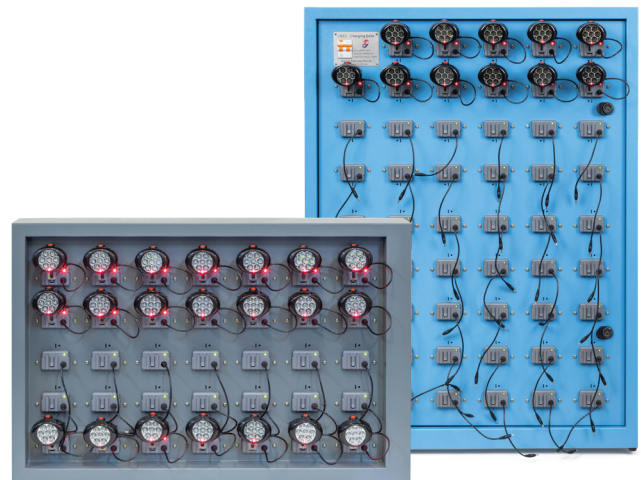
Para 35/53 lámparas inalámbricas

Características

- Protección automática contra sobrecarga - Corta el circuito cuando la batería está totalmente cargada
- Ranura para etiquetas
- Ménsula candado
- Luz indicadora «cargando»
- Indicador de carga del banco
- Incluye juego para montaje en pared

Especificaciones

Entrada	240 V CA	
Salida	5,1V/500 mA CC	
Consumo	CB35: <175 W	CB53: <265 W
Dimensiones	CB35: 87 x 11 x 56 cm	CB53: 84 x 13 x 110 cm
Peso	CB35: 16 kg	CB53: 31 kg



Cargadores individuales y accesorios

MC: Cargador individual a red - AU, EU, EE.UU., RU

VC: Cargador individual vehículo - Salida encendedor

Lámpara minera con cable Para túneles y minas subterráneas de roca dura

Características



La lámpara mas luminosa que tenemos



Incluye soporte de ángulo regulable gratis



Diseñada con materiales resistentes a impactos



Dos modos de operación - Principal, auxiliar



Pulsador on/off



Fabricado con piezas y componentes de marcas de alta calidad



Especificaciones



IP Rating - IP68

Sumergible en agua hasta 1,5 m durante 30 minutos



Iluminación

16000 Lx Modo principal



Tiempo de carga

10 h



Autonomía

15 h Modo principal



Peso

600 g



Bancos cargadores CR32 / CR60 / CR102

Para 32, 60 o 102 lámparas con cable

Características

- Diseñado específicamente para lámparas mineras con cable con baterías de litio.
- Los indicadores rojo/verde para cada puerto de carga.
- Protección automática contra sobrecarga - Corta el circuito cuando la batería está totalmente cargada

Especificaciones

CR32

Entrada	CA 110 V / 240 V
Salida	CC 4,2 V / 1,5 A
Dimensiones	109 x 45 x 119 cm
Peso neto	64 kg

CR60

Entrada	CA 110 V / 240 V
Salida	CC 4,2 V / 1,5 A
Dimensiones	125 x 40 x 180 cm
Peso neto	114 kg

CR102

Entrada	CA 110 V / 240 V
Salida	CC 4,2 V / 1,5 A
Dimensiones	202 x 40 x 180 cm
Peso neto	174 kg



Cargadores individuales y accesorios

MCK: Cargador individual a red - AU, EU, EE.UU., RU.

RCB: Soporte de ángulo regulable



RRS: Funda de goma

Los mineros ahora tienen la opción de revestir su lámpara minera de la serie Performance con una colorida y económica funda de goma, disponible en 7 colores diferentes.

Puede proteger la lámpara contra caídas, roces o salpicaduras de agua. El color también se puede usar como identificación de un grupo de mineros.



ML: Cordón minero

Diseñado para conectar la lámpara inalámbrica a la parte posterior del casco o de la ropa del minero.

HS: Vincha de fijación

Sujeta la lámpara minera al casco; para cascos sin soporte de montaje. Utiliza 4 clips a presión.



RCB: Soporte de ángulo regulable para lámpara

El soporte patentado de Roobuck transforma una lámpara minera fija en una unidad flexible. Oriéntelo hacia arriba o hacia abajo mientras está trabajando, o para no encandilar a sus compañeros.

TG57: Casco minero rígido

Construcción robusta y liviana en ABS para mayor duración y resistencia; equipado con una canaleta alrededor de la visera para desviar el agua.

Ranura de conexión universal ajustable en 6 puntos apta para fijación de insertos de 25~30 mm.

Casco blanco disponible en stock, opciones de color a pedido.



Baliza para casco

Para túneles y minas subterráneas de roca dura

Características



Verde, roja, azul, blanca y ámbar



Bajo costo de operación



Fácil fijación al casco



Totalmente estanca - protege contra ingreso de agentes externos



Batería tipo pastilla reemplazable



Especificaciones



Clasificación IP - IP65

Estanco al polvo y protegido contra chorros directos



Modos de operación

Fijo e intermitente con dos destellos diferentes



Autonomía

200 h en modo intermitente



Peso

45 g



Iluminación para vías de escape

Túneles y minas subterráneas de roca dura

Aplicaciones

Señalar la dirección de escape en minas subterráneas. Demarcar áreas peligrosas.

Características



Señalización de dirección



Resistente al fuego



Alta protección contra ingreso de agentes externos



Fácil de instalar



Especificaciones



Clasificación IP- IP65

Estanto al polvo y protegido contra chorros directos.



Suministro eléctrico

12, 24 o 36 V CC



Consumo
20 W



Extension
20 m - mínimo



Color LED
Rojo o verde



Diseño
Puntos o flechas



Este es el siguiente nivel en soluciones inalámbricas para minas subterráneas
Productos inalámbricos que se integran a los sistemas de seguimiento
Especialmente diseñado para minas subterráneas de roca dura

Partes del sistema



Infraestructura:
Redes WiFi o LTE disponibles en minas



Software: Los dispositivos IoT de Roobuck diseñados para seguimiento se integran fácilmente al software elegido por el cliente



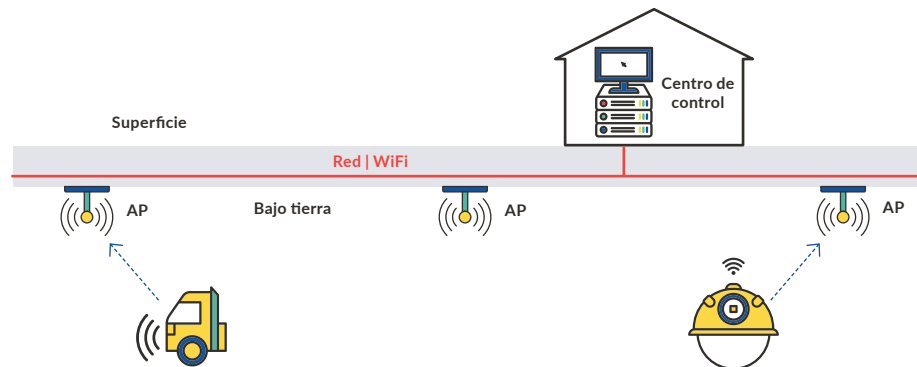
Etiquetas de seguimiento y software compatible:
Suministrado por Roobuck



Seguimiento WiFi

Cada etiqueta WiFi también tiene BLE (Bluetooth de bajo consumo de energía).

Los AP (Access Points) tienen que ser instalados para lograr el 100% de cobertura, generalmente cada 100m para asegurar áreas donde el seguimiento es requerido. El AP más cercano y la intensidad de la señal deciden la ubicación de la etiqueta.

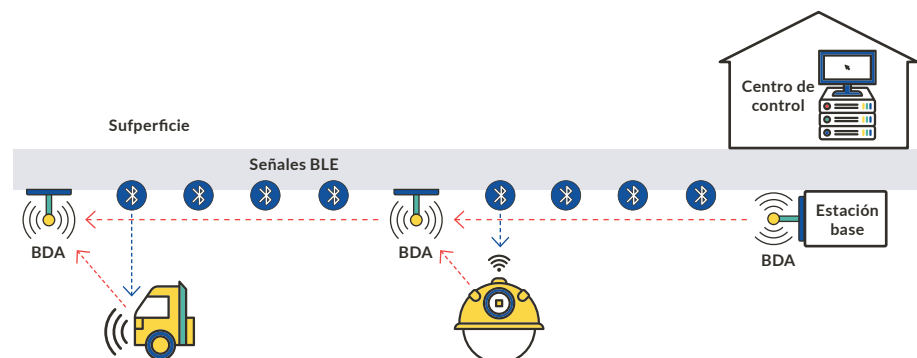


Seguimiento LTE

Cada etiqueta LTE también incluye WiFi/BLE como complemento.

Las etiquetas se comunican con la estación base a través de BDAs (Amplificadores bidireccionales), comúnmente se encuentran a 300m entre dos BDAs.

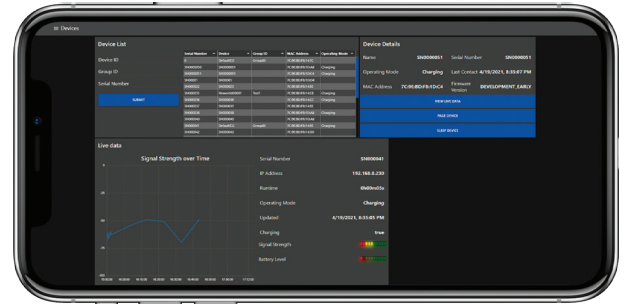
Una etiqueta recibe la señal de la lámpara minera más cercana y la envía al BDA más cercano.



Software de gestión de dispositivos RIoT

Este software puede ser usado para:

- OTA (Over-The-Air) actualizaciones de firmware.
- Configuraciones: Red, iluminación y operaciones.
- Señalización de emergencia bidireccional que incluye mensajería individual con datos históricos de registros de comunicación.
- Asignación de dispositivos de usuario y control de inventario de etiquetas.
- Integración del seguimiento a través de MQTT a plataformas externas de terceros



Una versión simplificada está disponible para iPhone and tabletas

Aplicaciones adicionales

Cuando el sistema de monitoreo está instalado hay varias aplicaciones disponibles

Gestión de emergencias

Esto se logra a través de la señalización bidireccional del sistema de seguimiento.

- **Señal ascendente:** Se presiona el botón de la lámpara minera y se mantiene presionado durante 2 segundos. Esa es la manera de enviar una señal de alerta al centro de control.
- **Señal descendente:** El centro de control puede transmitir una alerta de evacuación a todos los mineros o localizar a un minero individual. La lámpara minera parpadea para alertar al minero.



Estas soluciones pueden ser suministradas por aliados tecnológicos

- Los riesgos para la salud y la seguridad de los mineros en los entornos mineros pueden ser reducidos a través de este sistema.
- Proporciona visibilidad desde la sala de control para tomar medidas remotas de acuerdo con las situaciones.
- Cuenta con la capacidad para controlar y desacelerar vehículos.
- Advertencia avanzada a los mineros mediante la señalización de destello de la lámpara minera.
- Análisis de información registrada para ayudar a las minas a modelar y organizar el comportamiento humano para gestionar mejor el riesgo.
- Detección de objetos que se acercan y se alejan.
- Proporciona a los mineros y conductores de camiones una descripción de lo que sucede a su alrededor.

Aplicaciones BLE

La tecnología BLE encuentra en las etiquetas de Roobuck una amplia gama de aplicaciones para minas subterráneas.

- Control de equipos, iluminación y monitoreo de los paneles laterales del vehículo.
- Control de acceso que puede alertar acerca de la proximidad a áreas de riesgo como lugares con explosivos o estaciones de alto voltaje.
- Búsqueda de activos: La lámpara minera parpadea si el activo perdido con una señal BLE está cerca.
- Registro de datos: Los datos del sensor se pueden descargar en la lámpara minera y enviarse a la red cuando hay una señal inalámbrica disponible.

Automatización y precisión

Este sistema se utiliza para registrar la lámpara del minero y su identidad, hora de entrada y de salida de la mina. Hace parte de este sistema el registro de inventario y el sistema de emparejamiento.

Beneficios



Solución confiable y replicable que incrementa el control y la prevención de robos



Variación de opciones e integración



Interactuar con el fabricante directo favorece el ROI



Flexibilidad de personalización del hardware y software como parte del servicio

Una solución con múltiples opciones

Estas opciones pueden ser determinadas de acuerdo a la necesidad del cliente

Algunas son:



Reconocimiento facial



Pantallas táctiles



Puertas de torniquete

También puede ser utilizada con otros elementos del equipo de protección personal:



Etiquetas en cinturón

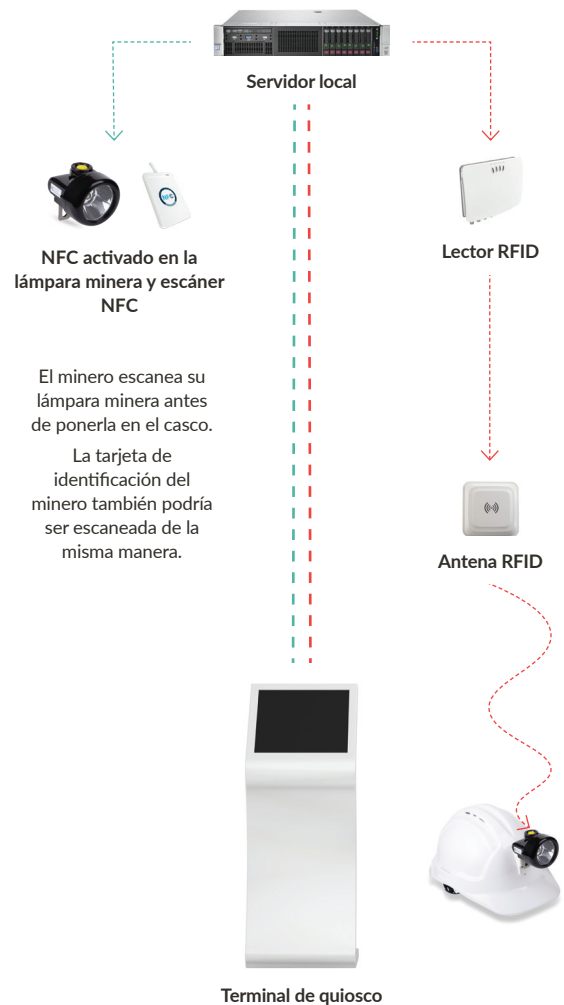


Dispositivos de autorescate

Dos alternativas

Escáner NFC

Lector RFID



Etapas finales del desarrollo

Sistema de prevención de colisiones (CAS)

Roobuck cuenta con un sistema de prevención de colisiones entre vehículos y peatones (CAS) a través de dos tecnologías inalámbricas diseñadas específicamente para minas subterráneas de roca dura:

- DSRC, comunicaciones dedicadas de corto alcance (en inglés Dedicated Short-Range Communications)
- UWB banda ultra ancha (en inglés Ultra-Wideband)

Hay tres zonas sugeridas para determinar el rango entre peatón y vehículo y son configurables.

Las zonas se denominan:

- Prealerta
- Alerta
- Emergencia

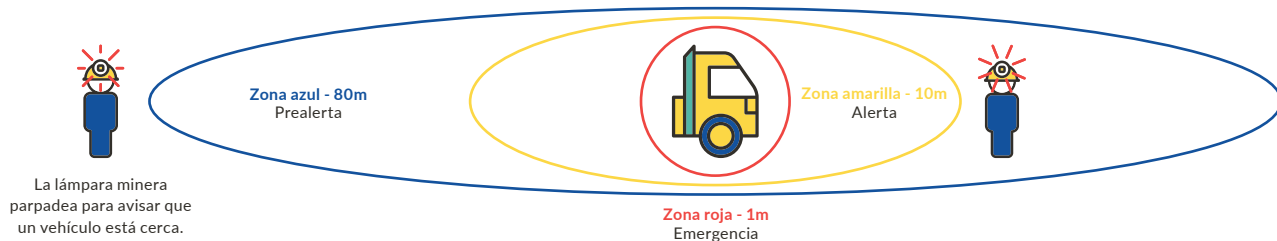
Los mineros y conductores son alertados de la siguiente manera:

- **Alerta para el minero:** La lámpara minera parpadea.
- **Alerta para el conductor:** Hay una pantalla con altavoz para informar la cercanía de un peatón y se puede diseñar a solicitud del cliente.

Ejemplo del CAS usando DSRC con un vehículo pequeño

Aliado tecnológico: Cohda Wireless

Compatible con el estándar 802.11p. Se instala un OBU (unidad a bordo) en cada vehículo en un lugar donde sea posible una detección de 360 grados. La comunicación directa punto a punto entre la OBU y la lámpara minera se logra sin necesidad de una red.



Ejemplo del CAS usando UWB con un vehículo grande

Aliado tecnológico: Universidad de Nueva Gales del Sur

Un eStation (nodo UWB) es instalado en el vehículo y en el caso de un vehículo grande habría uno instalado en cada esquina. Todas las eStations se monitorean por un controlador central en la cabina que utiliza su propio CanBus.

Esta también es una comunicación directa punto a punto entre la lámpara minera y la eStation más cercana, sin necesidad de ninguna red. El controlador tiene una memoria para respaldo de datos y WiFi/BLE (o LTE) incorporada y todos los datos pueden ser subidos a un centro de control para su posterior estudio e investigación. El centro de control también puede monitorear situaciones casi en tiempo real.



Roobuck Pty Limited

ABN 68 130 073 451

Oficinas centrales:

Suite 6, 20 West Street
Brookvale, NSW 2100
Australia

Teléfono: + 61 2 9938 1550

Fax: +61 2 9939 8532

Email: info@roobuck.com.au

Web: roobuck.co

Otros catálogos para Latinoamérica

Catálogo de productos con aprobación MSHA
para minas subterráneas de carbón

Catálogo de productos para operaciones de cielo
abierto y aplicaciones industriales

We proudly supply:

RioTinto



BHP



THIESS



Transport
for NSW